

# Catálogo Carbón Activo

[www.carbonactivo.com](http://www.carbonactivo.com)

# Sobre Nosotros

En **Chiemivall**, como empresa certificada, ofrecemos **soluciones de carbón activo** para todo tipo de procesos industriales, estando especializados en los sectores químico, farmacéutico y alimentario, tratamientos de gases y tratamientos del agua.

Contamos con más de **200 referencias** en carbón activo.

Los usos del **carbón activado** en la industria incluyen desde la **eliminación de toxinas e impurezas** que se encuentran en el agua, hasta la recuperación de vapores solventes.

Nos une la visión de ofrecer **calidad compromiso y sostenibilidad.**



# Principales sectores y aplicaciones



# Carbón activo en pellets

## Descripción

Carbón activo en formato pelletizado. Producto especialmente utilizado en tratamiento de aire y gases. La misión principal del carbón activado en pellet es la de la adsorción de partículas contaminantes presentes en el aire.

## Usos identificados

- La filtración y purificación del aire para industria y hogar.
- Eliminación de olores.
- Recuperación de solventes.
- Tratamiento de emisiones.
- Incluso la purificación de agua para acuarios.

## Categorías

 Alimentación y bebidas

 Química

 Biogas/ Biometano

 Tratamiento de aguas

### 01 ASPECTO

- Extrusionado en forma de pellet

### 02 SECTORES

- Industria química
- Sectores industriales
- Biogas
- Aguas residuales

### 03 BENEFICIOS

- Manipulación limpia y segura
- Dosificación más cómoda y precisa
- Menor riesgo de errores
- Reducción de los tiempos y costes operativos
- Eficaz para decolorar o desodorizar



# Carbón activo granular

## Descripción

Carbón activo en formato granular. Producto especialmente utilizado para tratamiento de aguas residuales industriales y potabilización. El carbón activado granular es uno de los elementos más empleados en procesos de filtración y separación en líquidos y gases.

## Usos identificados

El carbón activado granular tiene distintas aplicaciones según el sector en el que se utiliza:

- Aplicaciones en el tratamiento de agua potable: potabilización de agua apta para el consumo humano, tratamientos de agua para la industria y producción de refrescos y tratamiento de aguas residuales.
- Aplicaciones en el sector alimentario: tratamiento de aceites, como el refinado y la purificación de aceite.
- Aplicaciones en el tratamiento de gases: retención de emisiones de COV.
- Aplicaciones en la industria: recuperación de metales, centrales nucleares, soportes para catalizadores, canisters, producción de máscaras gas, tratamientos en refinación hidrocarburos.
- Aplicaciones en el sector químico y farmacéutico: equipos de diálisis para fabricantes equipos purificación de fluidos hepáticos.

### 01 ASPECTO

- Granular

### 02 SECTORES

- Industria alimentaria
- Tratamiento de aguas
- Industria farmacológica
- Industria química

### 03 BENEFICIOS

- Tratamiento de aguas potables y residuales
- Piscinas y Spas
- Industria alimentaria y bebidas
- Industria química
- Purificación de aire y gases

## Categorías



Alimentación y bebidas



Química



Biogas/ Biometano



Tratamiento de aguas



Piscinas



# Carbón activo en polvo

## Descripción

Carbón activo en formato polvo. Al molerse en polvo, se incrementa su cinética y se mejora la velocidad de retención, por lo que este formato permite reducir los tiempos de trabajo.


## Usos identificados

- El carbón en polvo activado químicamente se utiliza en el sector alimentario y en el sector químico y farmacéutico.
- El carbón en polvo activado térmicamente se utiliza en los sectores de tratamiento de agua, el sector alimentario, el sector industrial y el sector químico y farmacéutico.

## Categorías

 Alimentación y bebidas

 Química

 Biogas/ Biometano

 Tratamiento de aguas

### 01 ASPECTO

- Granular

### 02 SECTORES

- Industria alimentaria y bebidas
- Tratamiento de aguas residuales
- Industria farmacológica
- Industria química
- Refinación de aceites y jarabes

### 03 BENEFICIOS

- Acción rápida y altamente efectiva
- Ideal para tratamientos correctivos
- Gran área superficial activa
- Versatilidad en múltiples procesos
- Fácil incorporación al proceso



# Carbent

## Descripción

Carbón activo en formato peletizado y autodispersable. Producto especialmente indicado para procesos donde se requiere fácil manejo del carbón activo

## Tipos y usos identificados

**Carbent A:** empleado para decoloración.

- Decoloración de compuestos orgánicos (p.ej: ácido tartárico, ácido fosfórico y ácido láctico).
- Aplicaciones en industria química, industria farmacéutica e industria alimentaria (vinos, gelatinas, zumos, azúcares).

**Carbent B:** empleado para desodorización y eliminación de moléculas pequeñas.

- Solución orientada al tratamiento de olores en procesos específicos.
- Utilizado para dosificaciones puntuales cuando se necesita actuar rápidamente sobre olores.

## Categorías



Alimentación y bebidas



Tratamiento de aguas



Química

### 01 ASPECTO

- Pellets

### 02 SECTORES

- Industria alimentaria
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Tratamiento de aguas

### 03 BENEFICIOS

- Manipulación limpia y segura
- Dosificación más cómoda y precisa
- Menor riesgo de errores
- Reducción de los tiempos y costes operativos
- Eficaz para decolorar o desodorizar



# E153

## Descripción

Aditivo alimentario de color negro para uso directo en alimentos.

## Usos identificados

E153 es un aditivo alimentario de color negro intenso, obtenido a partir de carbón vegetal y destinado al uso directo en alimentos. A diferencia de los carbones activos técnicos como CARBENT®, el E153 permanece en el alimento final y está sujeto a normativas alimentarias estrictas. Cumple con requisitos específicos de pureza, trazabilidad y seguridad, garantizando su idoneidad para aplicaciones alimentarias.

### Ejemplos:

- Regaliz negro.
- Tinta de calamar.
- Galletas.
- Panes y masas negras.
- Otros productos alimentarios que requieren una coloración negra intensa y estable.

## Categorías

 Alimentación y bebidas

### 01 ASPECTO

- Polvo

### 02 SECTORES

- Fabricación de confitería y golosinas
- Panadería y bollería
- Industria de snacks y galletas
- Procesadores de ingredientes alimentario

### 03 BENEFICIOS

- Color negro intenso y homogéneo
- Apto para uso alimentario conforme a normativa europea
- Alta estabilidad en diferentes matrices alimentarias
- Garantía de calidad, pureza y trazabilidad
- Seguridad normativa para el fabricante



# Agenda una reunión técnica con nuestros especialistas

[info@carbonactivo.com](mailto:info@carbonactivo.com)

[carbent@carbonactivo.com](mailto:carbent@carbonactivo.com)

[www.carbonactivo.com](http://www.carbonactivo.com)

Tel.: [\(+34\) 937 156 729](tel:+34937156729)