

Acideka

MEMORIA DE SOSTENIBILIDAD

2025 - 2026

Química responsable,
Innovación sostenible



sostenibilidad@acideka.com





SOBRE ACIDEKA

Empresa familiar líder en fabricación, almacenaje, distribución y venta de productos químicos de la industria y de los sectores del ciclo integral del agua, papel, alimentos & bebidas, detergencia y agroquímica.

Nuestra vocación de servicio y nuestro compromiso con el desarrollo sostenible hacen que en Acideka llevemos 60 años trabajando por el bienestar de las personas dentro y fuera de la compañía.



NUESTRA MISIÓN

Construir desde una química responsable, soluciones comprometidas con la innovación, la sociedad y el respeto con el medioambiente.

NUESTRA VISIÓN

Liderar el mercado de fabricación y distribución química manteniendo el crecimiento desde la modernidad y la excelencia.



VALORES

Nuestros valores dirigen nuestro comportamiento y nuestra toma de decisiones en todas las áreas de negocio y de la marca. Son nuestro motor para mejorar constantemente la experiencia con el producto y el servicio. Estos valores son:

HONRADEZ

Trabajamos día a día de manera honesta, respetando a nuestros clientes y competidores, ofreciendo un servicio transparente y sincero. Nuestra palabra es nuestra imagen.



EXCELENCIA

Somos los mejores en lo que hacemos. El trabajo realizado con profesionalidad, esfuerzo, constancia y experiencia, guían a diario nuestro trabajo y objetivos.



COMPROMISO

Buscamos lograr los mejores resultados, comprometidos en cada paso de nuestros procesos y sintiéndonos orgullosos de nuestro trabajo.



SOSTENIBILIDAD

Somos una empresa responsable con el medio ambiente, la comunidad y nuestro equipo. Trabajamos para satisfacer las necesidades del mercado, sin perjudicar las futuras generaciones.



TRABAJO EN EQUIPO

Somos la fuerza que hace crecer la empresa. Respeto, flexibilidad, empatía y orgullo serán nuestros pilares de colaboración. Trabajando juntos, seremos un equipo más fuerte y de alto rendimiento.



ALCANCE DEL INFORME

En este documento presentaremos las distintas iniciativas de **Acideka**, que se desarrollaron y finalizaron durante el 2025.

PALABRAS DE NUESTRA PRESIDENTA



Para Acideka, la Sostenibilidad no solo implica cumplir con las normas ambientales, sino también integrar prácticas responsables a toda su cadena de valor, contribuyendo al bienestar social, medioambiental y económico.

Es fundamental desarrollar empresas responsables y alineadas con los objetivos ESG, y la única manera de avanzar en este camino, es hacerlo de manera conjunta.

Para Acideka, la sostenibilidad es ya una realidad y animamos a todas las empresas, sea cual fuere su posición en la cadena de valor, a seguir esta línea y a colaborar para cumplir los Objetivos de Desarrollo Sostenible, que incluyen metas tan importantes como alcanzar las cero emisiones netas antes del 2050.

Leire Azanza, Presidenta Ejecutiva, Acideka



PALABRAS DE NUESTRO CEO



Estimados clientes, proveedores y colaboradores,

Como CEO de Acideka, me complace dirigirme a vosotros para presentar nuestra Memoria de Sostenibilidad 2025. Este documento refleja un año de avances significativos en nuestro camino hacia un modelo industrial más eficiente, responsable y alineado con los principios ESG.

A lo largo de este año, hemos consolidado nuestra estrategia de sostenibilidad, reforzando nuestro compromiso con la descarbonización, la eficiencia energética y la integración de criterios ambientales, sociales y de gobernanza en todas nuestras operaciones.

Uno de los hitos más relevantes ha sido el avance en nuestro ambicioso Plan de Descarbonización, con proyectos clave como la implantación del sistema de almacenamiento térmico mediante ThermalBox y el desarrollo de nuestra planta fotovoltaica de autoconsumo, que nos permitirán generar energía 100% renovable y reducir de forma significativa nuestras emisiones de CO₂.

Asimismo, hemos continuado fortaleciendo nuestra medición de la huella de carbono, avanzando en nuestra adaptación a los nuevos marcos regulatorios europeos y sentando las bases para alcanzar la neutralidad climática en los próximos años.

En el ámbito social y de gobernanza, hemos reforzado nuestro compromiso con la sostenibilidad mediante programas de formación y certificación que impulsan una cadena de valor más responsable.

Este informe es el reflejo del esfuerzo colectivo de todas las personas que forman Acideka, cuya implicación diaria hace posible transformar nuestros compromisos en resultados tangibles. Seguimos avanzando con determinación para liderar una transición hacia una industria química más sostenible, competitiva y preparada para los retos del futuro.

Con mis mejores deseos,

Javier Déniz
CEO, Grupo Acideka

PALABRAS DE NUESTRA DIRECTORA HSEQ



En Acideka, la gestión de la seguridad, la salud, el medio ambiente y la calidad (HSEQ) constituye un eje estratégico fundamental para garantizar la sostenibilidad y la excelencia de nuestras operaciones.

Como compañía del sector químico, desarrollamos nuestra actividad bajo un firme compromiso con la prevención de riesgos, el cumplimiento normativo y la mejora continua, integrando estos principios en todos nuestros procesos y en la toma de decisiones.

Durante el ejercicio, hemos continuado consolidando nuestros sistemas de gestión HSEQ, impulsando iniciativas orientadas a la eficiencia operativa, la optimización de recursos y la minimización del impacto ambiental. La seguridad de las personas y la protección del entorno se mantienen como prioridades clave, reforzando una cultura preventiva sólida y alineada con los más altos estándares del sector.

Asimismo, hemos seguido avanzando en el aseguramiento de la calidad, garantizando la fiabilidad, trazabilidad y conformidad de nuestros productos y servicios, así como en el fortalecimiento de nuestros mecanismos de control y seguimiento. Todo ello es posible gracias al compromiso y la implicación de nuestros equipos, que desempeñan un papel esencial en la consecución de nuestros objetivos.

Continuaremos trabajando con un enfoque riguroso y responsable, integrando la sostenibilidad en nuestra gestión y contribuyendo a la generación de valor a largo plazo para nuestros grupos de interés.

Atentamente,

Sara Aparticio
Directora HSEQ

PALABRAS DE NUESTRA RESPONSABLE DE COMUNICACIÓN & SOSTENIBILIDAD



Queridos compañeros de la industria química y del sector del agua,

Es un placer presentar nuestra Memoria de Sostenibilidad 2025, un reflejo del firme compromiso de Acideka con un modelo de desarrollo responsable, innovador y alineado con los principios ESG.

A lo largo de este ejercicio, hemos continuado avanzando en la reducción de nuestro impacto ambiental, impulsando proyectos de descarbonización y eficiencia energética, reforzando nuestras políticas sociales y promoviendo una cultura corporativa basada en la seguridad, la diversidad y el bienestar de las personas, así como fortaleciendo nuestros sistemas de gobernanza y ética empresarial.

Este informe recoge los principales hitos alcanzados gracias al trabajo conjunto del Comité de Sostenibilidad y de todas las personas que forman parte de Acideka. Su implicación y compromiso diario han sido clave para integrar la sostenibilidad en nuestra estrategia y en nuestra operativa, permitiéndonos avanzar de forma sólida hacia nuestros objetivos.

Seguimos construyendo, juntos, un futuro más sostenible, en el que la responsabilidad, la transparencia y la generación de valor a largo plazo sean los pilares de nuestra actividad.

Atentamente,

Katherine Anchorena

Responsable de MKT, Comunicación & Sostenibilidad

INDICE

Proyectos y actividades sostenibles 2025-2026

- Nuestro hitos en sostenibilidad
- Análisis de Doble Materialidad
- Lanzamiento Estrategia de Sostenibilidad 2025-2030
- Plan de descarbonización y transición energética
- Medición Huella de Carbono Organización 2024
- Medición Huella de Carbono de Producto
- Participación en eventos & organizaciones mundiales

COMITÉ DE SOSTENIBILIDAD 2025-2026



Después de haber establecido las prioridades de la Estrategia de Sostenibilidad 2025-2030 se replanteó el comité de sostenibilidad para reflejar las funciones necesarias para alcanzar los objetivos.

El nuevo comité está conformado por:

- Sara Aparicio, Directora HSEQ
- Jose Alberto Sardón, Director Industrial
- Alba Acebes, Responsable Nuevos Proyectos
- Diego Gonzales, Director Compras
- Katherine Anchorena, Responsable Comunicación & Sostenibilidad

HITOS EN SOSTENIBILIDAD



3 Huellas de carbono de Producto

Medimos la huella de carbono de cuatro de nuestros productos, incluidos: fabricación del DKFLOC 1018, cloruro y del cloro.

[Ver más](#)



Colaboramos con clientes e instituciones públicas para promover iniciativas sostenibles

Participamos de eventos organizados por diversas entidades para compartir buenas prácticas y cooperar con diversas iniciativas.

[Ver más](#)



Organizamos un programa de capacitación en sostenibilidad

Durante 2025, Acideka invita a toda su plantilla a participar de una serie de formaciones en sostenibilidad que incluye formaciones bonificadas por la CEOE y sesiones virtuales con el Pacto Mundial.

[Ver más](#)



Realizamos el Análisis de Doble Materialidad

Para incorporar las prioridades de nuestros principales grupos de interés en nuestra estrategia de sostenibilidad llevamos a cabo un análisis de doble materialidad donde incorporamos a la plantilla, clientes y proveedores

[Leer más](#)



Presentamos el plan de descarbonización

Acideka participa de diversos eventos en donde se presenta el plan de descarbonización de la planta de Lantarón.

[Ver más](#)



Superamos el proceso de certificación de la Huella de Carbono de organización 2024

Obtenemos nuestro certificado de medición para el 2024

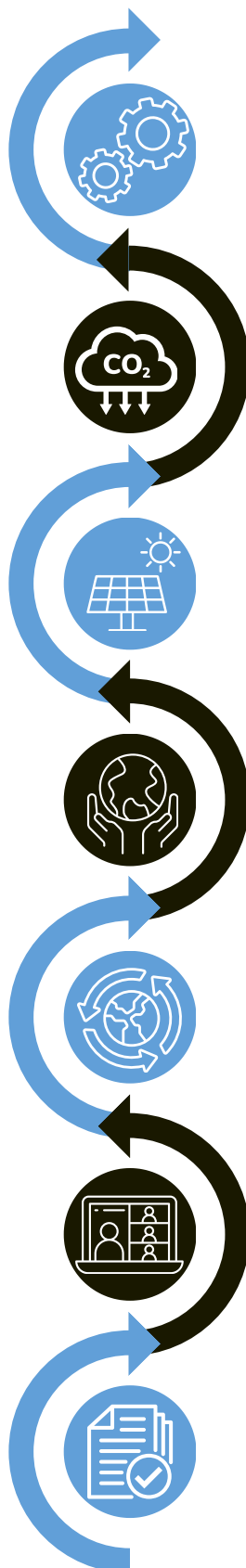
[Ver certificado](#)



Publicamos nuestra Estrategia de sostenibilidad

Realizamos un lanzamiento oficial de la Estrategia de Sostenibilidad 2025 - 2030 de Acideka

[Leer Estrategia](#)





PROYECTOS Y ACTIVIDADES DE SOSTENIBILIDAD 2025 - 2026

En este apartado repasaremos todas las iniciativas y proyectos que se han puesto en marcha en el periodo 2025, muchos de los cuales ya están activos/ejecutados o se encuentran en etapa de ejecución este 2026.

ANÁLISIS DE DOBLE MATERIALIDAD

En 2025, ACIDEKA realizó su primer Análisis de Doble Materialidad, un ejercicio estratégico para identificar los temas ambientales, sociales y de gobernanza más relevantes para la organización y sus grupos de interés, así como los riesgos y oportunidades que estos representan para el negocio.

El análisis se desarrolló en conjunto con la consultora externa ERREESE y conforme a los requisitos de la Directiva CSRD y los European Sustainability Reporting Standards (ESRS), integrando información interna, contexto sectorial, evaluación normativa y participación directa de los principales grupos de interés.

El resultado de este proceso ha servido como base para definir la Estrategia de Sostenibilidad ACIDEKA 2025–2030, alineando prioridades corporativas con las expectativas de plantilla, clientes y proveedores.

Enfoque y Metodología

El análisis se llevó a cabo en cinco fases:

1. Análisis de contexto: revisión de normativa, tendencias del sector químico y documentación interna.
2. Identificación inicial de impactos, riesgos y oportunidades a lo largo de toda la cadena de valor.
3. Participación de grupos de interés mediante grupo focal con empleados, webinars con clientes y proveedores, y cuestionarios online.
4. Evaluación cuantitativa de la materialidad de impacto y financiera, conforme a los criterios ESRS.
5. Consolidación de temas materiales y elaboración de la matriz de doble materialidad.

Grupos de interés consultados

- Plantilla: alta participación y aportes sobre clima laboral, seguridad y comunicación interna.
- Clientes: interés en trazabilidad, información ESG y seguridad de producto.
- Proveedores: foco en cumplimiento, seguridad y desempeño ambiental.

ANÁLISIS DE DOBLE MATERIALIDAD

Hallazgos Clave del Análisis

1. Temas Ambientales (E)

Los temas ambientales emergieron como altamente materiales tanto por impacto como por relevancia financiera, en un contexto normativo creciente y con un sector químico en plena transición hacia la descarbonización.

Temas más relevantes:

- Cambio climático (E1): Emisiones operativas y del transporte como principales impactos negativos.
- Oportunidades derivadas del Plan de Descarbonización (hidrógeno, fotovoltaica y almacenamiento térmico).
- Contaminación (E2): riesgos asociados a emisiones, vertidos y gestión de sustancias químicas.
- Agua y recursos marinos (E3): uso intensivo de agua y potenciales impactos sobre cuerpos hídricos.
- Economía circular (E5): interés de clientes y proveedores por envases retornables, reciclaje y formulaciones más sostenibles.

Estos temas han sido priorizados para orientar la transformación industrial, la inversión en eficiencia y el desarrollo de productos más seguros.

2. Temas Sociales (S)

- Plantilla propia (S1): Los empleados destacan como el grupo de interés con mayor influencia. Los temas más relevantes incluyen:
 - Condiciones de trabajo, cargas laborales y salud mental.
 - Seguridad y salud laboral (ISO 45001, exposición a sustancias químicas).
 - Igualdad de oportunidades, conciliación y flexibilidad.
 - Formación, liderazgo y desarrollo profesional.

ANÁLISIS DE DOBLE MATERIALIDAD

- Trabajadores de la cadena de valor (S2)
 - Relevancia creciente de auditorías, códigos de conducta y criterios ESG en selección y evaluación de proveedores.
 - Riesgos asociados a cumplimiento laboral y derechos humanos en eslabones críticos de la cadena.
- Comunidades afectadas (S3)
 - Seguridad industrial, gestión de emergencias y calidad del aire/agua.
 - Relaciones transparentes y diálogo territorial.
- Consumidores y usuarios finales (S4)
 - Seguridad de producto, trazabilidad y calidad del servicio como prioridades esenciales.
 - Demanda de información fiable y accesible sobre composición, riesgos y sostenibilidad.

3. Temas de Gobernanza (G)

- Integridad y ética empresarial (G1): canal de denuncias, código ético y transparencia.
- Gestión de riesgos y cumplimiento regulatorio como factores clave ante nuevas exigencias europeas.
- Relación con proveedores: auditorías, anticorrupción y criterios de sostenibilidad.

4. Principales resultados:

Cambio climático	Materialidad
Cambio climático	Alta
Economía circular	Alta
Consumidores y usuarios finales	Alta
Contaminación	Alta
Plantilla propia	Media
Conducta empresarial	Media
Agua y recursos marinos	Media
Trabajadores de la cadena de valor	Media
Comunidades afectadas	Media
Biodiversidad y ecosistemas	Baja

ESTRATEGIA DE SOSTENIBILIDAD 2025 - 2030

En base a los resultados obtenidos en el análisis de doble materialidad, la estrategia de sostenibilidad 2025-2030 de Acideka prioriza los cinco primeros temas que marcaron una materialidad Alta y Media para la formulación de objetivos y acciones, con la intención de pasar a priorizar los de materialidad Media, una vez que se hayan cumplido los primeros objetivos de sostenibilidad antes del 2030. Los temas prioritarios son:

1. Cambio climático

- **Subtemas clave:** Reducción de emisiones, Eficiencia energética, Energía renovable
- **Objetivos estratégicos:**
 - Rediseñar procesos industriales con tecnologías limpias.
 - Aumentar el uso de energía renovable mediante autoconsumo.
 - Monitorear digitalmente las emisiones para mejora continua.
 - Publicar informes de desempeño climático certificados.
- **ODS relacionados:** 7 y 13



2. Economía Circular

- **Subtemas clave:** Materias primas sostenibles, Residuos valorizables, Trazabilidad de materiales
- **Objetivos estratégicos:**
 - Reducir el uso de recursos vírgenes a través de reciclaje.
 - Desarrollar nuevos productos circulares.
 - Minimizar residuos no valorizados.
 - Implementar trazabilidad digital de materiales en plantas.
- **ODS relacionados:** 9 y 12



3. Consumo Responsable y Seguridad del Usuario

- **Subtemas clave:** Subtemas clave: Etiquetado y manipulación, Evaluación de riesgos, Formación y soporte
- **Objetivos estratégicos:**
 - Actualizar fichas de seguridad normativamente.
 - Evaluar riesgos desde el diseño de producto.
 - Formar usuarios para reducir incidentes por mal uso.
 - Monitorear y reducir incidentes reportados.
- **ODS relacionados:** 3 y 12



ESTRATEGIA DE SOSTENIBILIDAD 2025 - 2030

4. Contaminación

- **Subtemas clave:** Vertidos industriales, Sistemas de prevención, Auditorías ambientales
- **Objetivos estratégicos:**
 - Instalar sistemas de contención de sustancias peligrosas.
 - Prevenir y responder rápidamente ante fugas.
 - Mejorar el cumplimiento normativo ambiental.
- **ODS relacionados:** 12 y 13



5. Bienestar y Desarrollo de la Plantilla

- **Subtemas clave:** Formación y empleabilidad, Salud emocional, Igualdad de género
- **Objetivos estratégicos:**
 - Invertir en formación técnica y digital.
 - Evaluar y desarrollar planes de carrera.
 - Prevenir riesgos psicosociales.
 - Fomentar liderazgo femenino y diversidad.
- **ODS relacionados:** 3 y 5



Leer estrategia



PLAN DE DESCARBONIZACIÓN Y TRANSICIÓN ENERGÉTICA

El camino de Acideka hacia la descarbonización y la transición energética empezó en el 2019 cuando se decidió invertir en nuestra planta de hipoclorito. A lo largo de los años, hemos evaluado diferentes alternativas para reducir nuestra dependencia de fuentes de energía tradicionales, impulsados por la necesidad de mayor eficiencia y sostenibilidad. Con estudios especializados y la implementación de tecnologías innovadoras, hemos tomado decisiones clave para integrar energías renovables en nuestras operaciones.

A la fecha, hemos logrado la puesta en marcha de una **planta fotovoltaica de autoconsumo con una potencia instalada de 2.1 MWp**. Con este hito, y sumando la implementación de un sistema de almacenamiento térmico mediante sales, calculamos poder alcanzar las cero emisiones netas en nuestra planta de Lantarón antes del 2030.



*Financiado por la Unión Europea - NextGenerationEU. Sin embargo, los puntos de vista y las opiniones expresadas son únicamente los del autor o autores y no reflejan necesariamente los de la Unión Europea o la Comisión Europea. Ni la Unión Europea ni la Comisión Europea pueden ser consideradas responsables de las mismas.

PROYECTO DE DESCARBONIZACIÓN EN LANTARÓN: ESTADO ACTUAL



A fecha de marzo 2026, el proyecto de almacenamiento térmico mediante sales, basado en la instalación de la tecnología ThermalBox, se encuentra actualmente en fase de construcción, avanzando conforme a la planificación prevista. En la semana 13 (CW13), los trabajos se centran en el montaje mecánico, el montaje de instrumentación y control (I&C), así como en el montaje eléctrico del sistema.

Durante el periodo reportado se han alcanzado los siguientes hitos relevantes:

- Avance en los trabajos de montaje mecánico de los principales equipos del sistema ThermalBox.
- Progreso en la instalación de sistemas de instrumentación y control (I&C).
- Ejecución del montaje eléctrico necesario para la integración del sistema.
- Preparación de las siguientes fases operativas, incluyendo la fusión de sales y las pruebas de puesta en marcha.

El grado de avance global del proyecto se sitúa en torno al 65–75%, reflejando un progreso sostenido hacia su entrada en operación.

Inicio de operaciones

PROYECTO DE DESCARBONIZACIÓN: ESTADO ACTUAL

Se prevé que el sistema entre en operación progresiva a partir de abril, con el inicio de las fases de fusión de sales, cold commissioning, dosificación y muestreo. Considerando los plazos previstos y un margen de seguridad para ajustes finales, se estima que el sistema ThermalBox estará plenamente operativo a finales de mayo, con una inauguración oficial prevista para inicios de junio, sujeta a la correcta finalización de las pruebas técnicas y validaciones operativas.

Apoyo institucional

Este proyecto cuenta con el apoyo del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia, financiado por la Unión Europea – NextGenerationEU, dentro de los programas de impulso a tecnologías innovadoras de almacenamiento energético.

Impacto y contribución a la sostenibilidad

El proyecto contribuirá a:

- Reducir la dependencia de combustibles fósiles en procesos industriales.
- Incrementar la eficiencia energética global de la instalación.
- Facilitar la integración de energías renovables en el sistema productivo.
- Disminuir la huella de carbono de las operaciones de Acideka.



*Financiado por la Unión Europea - NextGenerationEU. Sin embargo, los puntos de vista y las opiniones expresadas son únicamente los del autor o autores y no reflejan necesariamente los de la Unión Europea o la Comisión Europea. Ni la Unión Europea ni la Comisión Europea pueden ser consideradas responsables de las mismas.

MEDICIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO ORGANIZACIÓN

1. Metodología de cálculo

La Huella de Carbono 2024 de ACIDEKA se elaboró siguiendo el GHG Protocol – Corporate Standard y empleando los factores de emisión oficiales publicados por la Oficina Española de Cambio Climático (OECC) – MITERD, versión 31 (mayo 2025).

El inventario aplica el enfoque de control operacional, incluyendo todas las instalaciones de Bilbao, Madrid, Lantarón (Hipoclorito y Coagulantes), Navalmanzano, Sagunto y Zierbena.

El alcance del estudio comprende:

- Alcance 1: combustión fija, combustión móvil, emisiones fugitivas y emisiones de proceso.
- Alcance 2: electricidad adquirida y consumida.

Los datos energéticos y de actividad proceden de facturas, consumos de combustibles, registros de mantenimiento y datos internos de producción, procesados mediante el software profesional Air.e

2. Resultados principales

Las emisiones totales de ACIDEKA en 2024 ascienden a 6.598,51 tCO₂e

Alcance 1 – 3.428,54 tCO₂e

Desglose:

- Combustión fija: 2.568,68 tCO₂e
- Combustión móvil: 290,93 tCO₂e
- Emisiones fugitivas: 0,009 tCO₂e
- Procesos industriales: 568,92 tCO₂e

Alcance 2 – 3.169,97 tCO₂e

Asociadas al consumo eléctrico de todas las instalaciones, con especial peso en Lantarón.

MEDICIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO ORGANIZACIÓN

3. Indicadores de intensidad de emisiones 2024

Los siguientes indicadores permiten evaluar la eficiencia climática del grupo y facilitan comparaciones sectoriales:

- tCO₂e por millón de euros facturados: 52,19 tCO₂e / M€
- tCO₂e por tonelada de producto terminado: 0,040 tCO₂e / t de producto
- tCO₂e por empleado: 30,27 tCO₂e por empleado

4. Conclusiones clave

- Las emisiones de Alcance 1 y Alcance 2 se reparten de forma equilibrada, reflejando tanto la naturaleza intensiva en energía del proceso químico como el impacto de los combustibles en las plantas.
- El indicador por producto muestra una intensidad moderada (0,040 tCO₂e/t), útil para clientes que exigen métricas ambientales en su cadena de suministro.
- El dato por empleado (30,27 tCO₂e) y por volumen de negocio (52,19 tCO₂e/M€) servirán como referencia para el seguimiento anual y para evaluar el impacto de los futuros proyectos de descarbonización.
- El inventario se registrará en el Registro Nacional de Huella de Carbono del MITERD, reforzando la transparencia climática del grupo.





OCA Instituto de Certificación, S.L.U.

Verifica que

GRUPO ACIDEKA

ha llevado a cabo la cuantificación de las emisiones de gases de efecto invernadero conforme con los requisitos de:

GHG PROTOCOL

para la actividad de:

Fabricación, almacenamiento y distribución de productos químicos

realizada en los siguientes centros de trabajo:

C/ Capuchinos de Basurto 6, 4º B. 48013 Bilbao (Vizcaya)

HUELLA DE CARBONO DE ORGANIZACIÓN CALCULADA PARA EL PERIODO 2024

Emisiones totales de GEI verificadas: 6.598,51 tCO₂e, divididas de la siguiente manera:

Alcance 1: 3.428,54 tCO₂e

Alcance 2: 3.169,97 tCO₂e

Certificado nº 34/5405/25/11207

Fecha certificado inicial: 13/11/2025

Fecha de emisión: 13/11/2025



David Lao
Director General

COMPROBAR
VIGENCIA



Cualquier aclaración adicional referente al alcance de este certificado como a la aplicabilidad de los requisitos de la norma se puede obtener consultando a la organización.
Vía de las Dos Castillas, 7 - Ed. OCA Global - 28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Pg. 1/6

CERTIFICADO



MEDICIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO DE PRODUCTO

Metodología

La norma ISO 14067 indica que los valores del GWP que se deben utilizar en el cálculo de HCP son los elaborados por el IPCC AR6 (Intergovernmental Panel on Climate Change) en su versión más reciente (2021). Deben emplearse los correspondientes al horizonte de 100 años (GWP100).

Además de la norma de referencia empleada para realizar el cálculo, ISO 14067; se ha empleado como documentación de consulta la regla de categoría producto (RCP).

Para el modelado del ACV y los cálculos de impacto se ha utilizado la versión 3.17.4.0 del software Air.e con base de datos Ecoinvent 3.10.0.

Los datos empleados en el presente cálculo incluyen todas las emisiones de GEIs que suceden dentro del ciclo de vida del producto, teniendo en cuenta el alcance y los límites establecidos.

La incertidumbre estimada de las emisiones es una combinación de las incertidumbres en los factores de emisión y las de los correspondientes datos de actividad.

Los factores de emisión empleados se toman de fuentes oficiales y específicas para cada categoría de fuentes de emisiones. La selección de estos factores de emisión se realiza con la intención de minimizar, en la medida de lo posible, la incertidumbre. Así, se toman siempre los factores de emisión disponibles más cercanos, tanto en el tiempo como en el espacio, a la realidad de la organización.

En la recopilación de los datos de actividad, siempre que ha sido posible, se han empleado datos primarios además de incluir varias preferencias del PAS 2050 y del PCR para asegurar su representatividad.

El 2025, se superaron con éxito la auditoría de la huella de carbono de producto para el: **cloruro férrico, DKFLOC1018** y **cloro**, fabricados y/o envasado en Lantarón.

MEDICIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO DE PRODUCTO

Cloruro Férrico



Después de haber realizado la medición, notamos que la mayor parte de las emisiones de GEI por kg de cloruro férrico se concentran en la etapa de aguas arriba con un 81,06% del impacto. Mayormente esto es debido al gran aprovisionamiento de materias primas y auxiliares como a su correspondiente transporte hasta fábrica.

MEDICIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO DE PRODUCTO

DKFLOC 1018



¿Qué es el DKFLOC 1018?

Es un coagulante utilizado principalmente en procesos de tratamiento de agua que ayuda a aglomerar partículas en suspensión facilitando su eliminación y mejorando la calidad del agua.

La mayor parte de las emisiones de GEI por kg de policloruro se concentran en la etapa de aguas arriba con un 88,10% del impacto. El principal motivo, como en el caso del cloruro férrico, es el gran aprovisionamiento de materias primas y auxiliares como su correspondiente transporte hasta fábrica.

MEDICIÓN DE LA HUELLA DE CARBONO DE PRODUCTO

Cloro (solo envasado - no fabricación)



El cloro que envasamos, con una concentración > 99,5%, se utiliza para desinfección y potabilización de agua, además de ser un intermedio en la producción de PVC y otros productos químicos.

Igual que en los casos anteriores, la mayor parte de las emisiones de GEI por kg de cloro se concentran en la etapa de aguas arriba con un 84,85% del impacto. El principal motivo es el gran aprovisionamiento de materias primas y auxiliares como su correspondiente transporte hasta fábrica.



OCA Instituto de Certificación, S.L.U.

Verifica que

GRUPO ACIDEKA

C/ Capuchinos de Basurto 6, 4º B. 48013 Bilbao (Vizcaya)

ha llevado a cabo la cuantificación de las emisiones de gases de efecto invernadero conforme con los requisitos de:

UNE-EN ISO 14067:2019

para el producto:

Business-to-Business

Siendo el resultado obtenido:

PRODUCTO: DKFLOC 1018

ET1 Emisiones Aguas Arriba: 0,96 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

ET2 Emisiones de Proceso: 0,04 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

ET3 Emisiones Aguas Abajo: 0,09 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

Emisiones totales de GEI verificadas: 1,09 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

PRODUCTO: CLORURO FÉRRICO

ET1 Emisiones Aguas Arriba: 0,46 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

ET2 Emisiones de Proceso: 0,015 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

ET3 Emisiones Aguas Abajo: 0,093 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

Emisiones totales de GEI verificadas: 0,57 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

PRODUCTO: CLORO

ET1 Emisiones Aguas Arriba: 0,73 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

ET2 Emisiones de Proceso: 0,03 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

ET3 Emisiones Aguas Abajo: 0,10 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

Emisiones totales de GEI verificadas: 0,86 kgCO₂e/kg producido (embalaje incluido)

Certificado nº **34/5405/25/06102**

Fecha inicial: 10/06/2025

Fecha de emisión: 10/06/2025



David Lao
Director General

COMPROBAR
VIGENCIA



Cualquier aclaración adicional relativa tanto al alcance de este certificado como a la aplicabilidad de los requisitos de la norma se puede obtener consultando a la organización. Vía de las Dos Castillas, 7 - Ed. OCA Global - 28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)



PARTICIPACIÓN EN EVENTOS, FORMACIONES & ORGANIZACIONES MUNDIALES

En este apartado repasaremos todas las iniciativas educativas, formaciones y organizaciones mundiales a las que nos hemos adherido en el 2025.

PACTO MUNDIAL DE LA ONU

En Marzo del 2024, Acideka se adhiere al Pacto Mundial de la ONU España, marcando así un compromiso sólido con la sostenibilidad y los principios éticos en sus operaciones comerciales. Nuestra empresa se une a más de 1.800 entidades asociadas en España, consolidando su compromiso con los Diez Principios del Pacto Mundial y los 17 Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la Agenda 2030 de la ONU.

El Pacto Mundial de la ONU es una iniciativa líder en sostenibilidad empresarial a nivel mundial, con más de 20 años de experiencia y más de 70 redes locales en todo el mundo. Su objetivo principal es fomentar la integración de los principios de sostenibilidad en el sector empresarial, siendo la única organización con el mandato de Naciones Unidas para este propósito.

Nuestra adhesión al Pacto Mundial de la ONU refleja un compromiso sólido con la sostenibilidad y los principios éticos en nuestras operaciones comerciales. Nuestra empresa ve la sostenibilidad no solo como un imperativo ético, sino también como una oportunidad para impulsar la innovación, mejorar la eficiencia operativa y generar un impacto positivo en sus comunidades y el medio ambiente.



[Leer más](#)



Acideka
Calle de Capuchinos de Basurto 6, 4ª planta.,
48013, Bilbao

Madrid, 17 de marzo de 2026

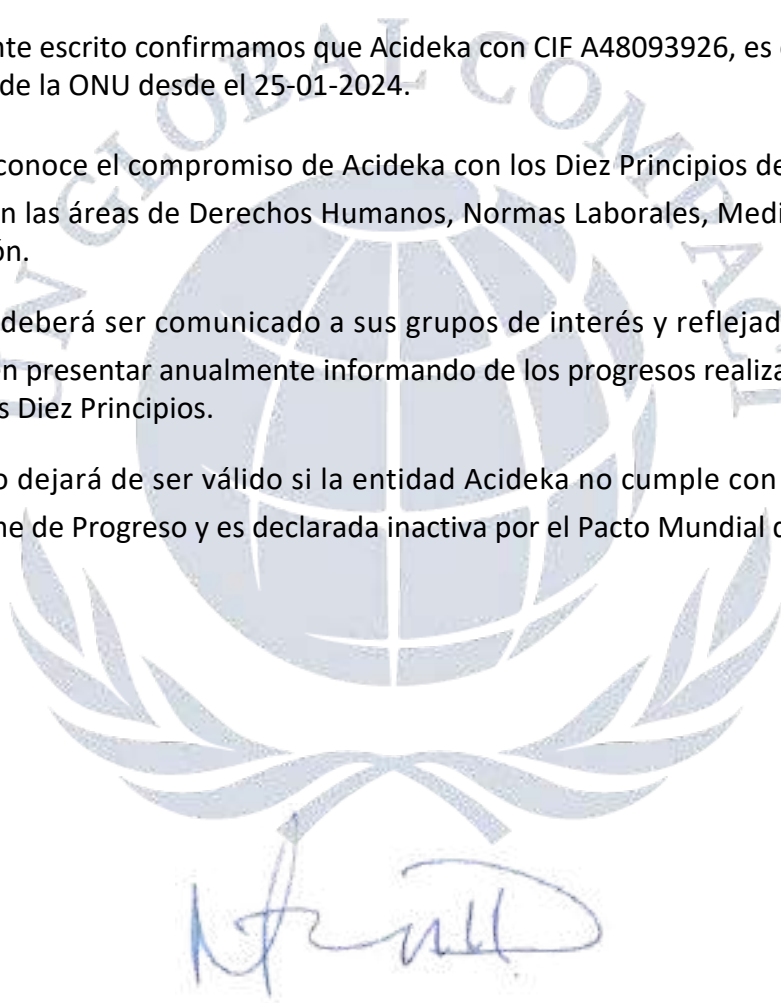
A través del presente escrito confirmamos que Acideka con CIF A48093926, es entidad participante del Pacto Mundial de la ONU desde el 25-01-2024.

Por lo tanto, se reconoce el compromiso de Acideka con los Diez Principios del Pacto Mundial de Naciones Unidas en las áreas de Derechos Humanos, Normas Laborales, Medioambiente y Lucha contra la Corrupción.

Este compromiso deberá ser comunicado a sus grupos de interés y reflejado en el Informe de Progreso que deben presentar anualmente informando de los progresos realizados en la implantación de los Diez Principios.

El presente escrito dejará de ser válido si la entidad Acideka no cumple con su compromiso de presentar el Informe de Progreso y es declarada inactiva por el Pacto Mundial de Naciones Unidas.

Un cordial saludo,



Dª Mónica Zuleta
Secretaria General
Pacto Mundial de la ONU España

PACTO MUNDIAL DE LA ONU: CERTIFICACIÓN PROVEEDORES SOSTENIBLES

Nuestra compañía ha participado en la III Edición del Programa de Capacitación de Proveedores Sostenibles, impulsado por el Pacto Mundial de las Naciones Unidas. Esta iniciativa tiene como objetivo ayudar a las empresas a integrar la sostenibilidad en su cadena de valor, promoviendo prácticas responsables alineadas con los Diez Principios del Pacto Mundial y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). La participación en este programa refuerza nuestro compromiso con una gestión empresarial responsable y con la mejora continua en materia ambiental, social y de gobernanza.

En el marco de esta iniciativa, nuestra responsable de Marketing, Comunicación y Sostenibilidad, Katherine Anchorena, completó con éxito el programa formativo y obtuvo el certificado correspondiente tras realizar un curso especializado de 30 horas centrado en sostenibilidad empresarial, ODS, derechos humanos, aspectos medioambientales, gobernanza y comunicación de la sostenibilidad.

Además, nuestra empresa también ha sido reconocida por su participación en esta edición del programa, reafirmando nuestro compromiso con el desarrollo de cadenas de suministro más sostenibles y transparentes. A través de este tipo de iniciativas seguimos fortaleciendo nuestras capacidades internas para integrar la sostenibilidad en nuestra estrategia y contribuir de forma activa a un modelo empresarial más responsable y alineado con los retos globales actuales.





PROGRAMA DE CAPACITACIÓN
**PROVEEDORES
SOSTENIBLES**



Este certificado se otorga a la empresa

Acideka

Por participar en la

**III Edición del Programa de
capacitación de Proveedores
Sostenibles
(2025)**

PACTO MUNDIAL DE LA ONU: FORMACIÓN PARA LA PLANTILLA

En colaboración con el Pacto Mundial de la ONU España, en el 2025 impulsamos un programa de formación en sostenibilidad dirigido tanto a nuestro equipo directivo como al conjunto de la plantilla, con el objetivo de reforzar el conocimiento interno y avanzar en la integración de criterios sostenibles en nuestra actividad. Estas sesiones, impartidas por expertos del Pacto Mundial, han abordado aspectos clave como la sostenibilidad empresarial, las oportunidades de negocio asociadas y el respeto a los derechos humanos, alineando nuestra estrategia con los principios internacionales y los retos actuales del entorno empresarial.

El programa ha combinado sesiones específicas para la alta dirección, centradas en el vínculo entre sostenibilidad, competitividad y cumplimiento normativo, con formaciones dirigidas a toda la plantilla orientadas a comprender los fundamentos de la sostenibilidad y su aplicación práctica en el día a día. Este enfoque ha permitido sensibilizar, capacitar y fomentar una cultura corporativa más responsable, fortaleciendo nuestro compromiso con una gestión ética, sostenible y alineada con los Objetivos de Desarrollo Sostenible.



RESPONSIBLE CARE

Somos miembros del programa Responsible Care, una iniciativa global voluntaria de la industria química que busca mejorar la seguridad, la salud y la protección del medio ambiente en todas las operaciones del sector, con un enfoque sostenible y socialmente responsable.

En Acideka, la innovación es una parte integral de nuestra operación. La aplicamos en nuestras relaciones con clientes y proveedores, en nuestra atención al medio ambiente, en la prevención de riesgos, en nuestras colaboraciones con las autoridades, en la obtención de alta rentabilidad y en el desarrollo de nuestro equipo humano. En Acideka, la innovación está en nuestra esencia.

Nuestra inversión en Investigación y Desarrollo (I+D) es un reflejo de nuestro compromiso con la mejora continua. Esta inversión se destina a la modernización de nuestras instalaciones, a la adopción de nuevas tecnologías y a su aplicación en nuestras estrategias comerciales e industriales.



CERTIFICATE

The Spanish Chemical Industry Federation (FEIQUE), as representative and manager of the Global Responsible Care initiative in Spain,

Certifies that the company

ACIDEKA

Meets the following requirements for

Responsible Care  Company

- It subscribes to the voluntary Responsible Care (RC) initiative and committed to the on-going improvement of Safety, Health, Environment and Security in all its operations, in accordance with the principles of Sustainable Development and Corporate Social Responsibility.
 - It subscribes the guiding principles of Responsible Care currently embodied in the signing
 - of the Responsible Care Global Charter (2014). Reports to Feique the Responsible Care Performance Indicators, as well as the results of
 - Cefic's Self-Assessment of the Framework Management System through the self-assessment tool developed for this purpose. In addition, where applicable, the
 - standard equivalent systems for non-manufacturing RC companies are completed.
- It complies with the verification processes agreed in the Programme and with

the ISO

This certificate is valid from march 2025 to march 1st, 2027

9001, ISO 14001 and ISO 45001 or other equivalent standards approved by Feique within Responsible Care.

And as evidence hereby, I sign this certificate in Madrid, on march 1st, 2025

Encourages the development of CSR policies with its stakeholders and assists in promoting compliance with the objectives and principles of the Responsible Care program.



Mr. Juan Antonio Labat Arangüena
FEIQUE Director General

ACIDEKA Y LA SOSTENIBILIDAD EN EVENTOS DEL SECTOR

Acideka presenta plan de descarbonización 2030 en jornada de descarbonización



El 27 de marzo del 2025, Alberto Sardón, nuestro Director Industrial, participó del evento virtual de **Net Zero Tech: Descarbonización en el sector industrial: casos de éxito**, en donde presentó el plan de descarbonización de Acideka 2030, el cuál es un ejemplo innovador y pionero de descarbonización en el sector químico del País Vasco.

[Leer más](#)



Acideka presente en el 4º Green Encounter de Vitoria-Gazteiz



El 19 de junio del 2025, Vitoria-Gasteiz volvió a posicionarse como epicentro de la reflexión y la acción climática en el **4º Green Encounter**, un foro de referencia organizado por el Diario de Noticias de Álava que reunió a líderes industriales y expertos en sostenibilidad, incluido nuestro director industrial, Alberto Sardón, quien habló de los avances del plan de descarbonización de Acideka.

[Leer más](#)



ACIDEKA Y LA SOSTENIBILIDAD EN EVENTOS DEL SECTOR

III Foro de Proveedores Sostenibles



También participamos del III Foro de Proveedores Sostenibles en Madrid, organizado por **ICEX** España Exportación e Inversiones, el **Pacto Mundial de la ONU España** y la Fundación ICO, donde se habló de cómo construir cadenas de suministro más responsables y competitivas. Acideka participó de la tercera edición del programa de Proveedores Sostenibles gracias a la invitación de nuestros clientes Acciona y Urbaser.

Jornada del Hub d'Acció Climàtica



Nuestras compañeras Katherine Anchorena, Resp. de Comunicación & Sostenibilidad y Sara Aparicio, Directora HSQE, participaron en marzo 2025 de una jornada presencial organizada por Aigües de Barcelona y el **Hub d'Acció Climàtica**, un encuentro dirigido a empresas del sector químico para avanzar en la medición y reducción del impacto ambiental.

En noviembre, Acideka también formó parte del **6º Encuentro por el Clima del Hub d'Acció Climàtica de Aigües de Barcelona**, donde se exploraron coordenadas clave para seguir avanzando hacia un futuro sostenible



NUESTROS CERTIFICADOS AMBIENTALES

Todos nuestros centros productivos y laborales disponen de certificación ambiental acorde a las directrices de las normas internacionales ISO.



Acideka

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL

ACIDEKA S.A.U., empresa dedicada al diseño, producción comercialización y distribución de productos químicos para uso en tratamiento de aguas potables y residuales, y procesos industriales, define en los siguientes puntos su política en materia de calidad, medio ambiente y de seguridad y salud en el trabajo (SST):

- 1- Contar con personal competente, formado y facultado mediante la asignación de la autoridad y responsabilidad necesarias para la realización de su trabajo.
- 2- Promover la participación y colaboración de todo el personal en asuntos relacionados con calidad y el medio ambiente
- 3- Compromiso para la consulta y la participación de los trabajadores y/o sus representantes en los procesos de toma de decisiones en la gestión de la SST.
- 4- Compromiso de mejora continua del sistema de gestión integrado para aumentar la satisfacción del cliente y la mejora del desempeño ambiental y de la SST.
- 5- Orientación de todo el personal y del sistema de gestión hacia el cliente, con el objetivo de determinar y cumplir los requisitos del cliente, y lograr su satisfacción.
- 6- Compromiso de controlar los riesgos para la SST, utilizando las prioridades de los controles y proporcionar unas condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de daños y deterioro de la salud en relación con el trabajo.
- 7- Establecimiento de un plan de objetivos periódico y asignación de los recursos necesarios para llevar a cabo los mismos y en general la política de calidad, medio ambiente y SST.
- 8- Compromiso de cumplir con los requisitos aplicables, incluidos los requisitos legales y reglamentarios, y especialmente aquellos de carácter ambiental y relacionados con la seguridad y salud en el trabajo.
- 9- Compromiso para la protección del medio ambiente, incluida la prevención de la contaminación, y otros compromisos específicos pertinentes al contexto de ACIDEKA S.A.
- 10- Mantener una actitud abierta de comunicación con el exterior (clientes, proveedores, grupos sociales interesados, etc.) y de colaboración con las autoridades, suministrando información transparente de nuestras actividades y logros.
- 11- Fomentar que los proveedores y subcontratas que trabajan en nuestras instalaciones, lo hagan de forma que sus productos y servicios sean conformes con la política y requisitos del sistema de gestión integrado.
- 12- Promover la seguridad de los procesos, tendentes a eliminar los peligros y reducir los riesgos para la SST y el control de los riesgos de accidentes mayores.
- 13- Incorporar la perspectiva de género, considerando las diferencias entre mujeres y hombres en la identificación y gestión de riesgos laborales, adaptando las acciones a las necesidades específicas.
- 14- Garantizar la igualdad de oportunidades y de trato, evitando cualquier forma de discriminación relacionada con el lugar de nacimiento, raza, sexo, religión, opinión o cualquier otra circunstancia personal o social y promover un entorno de trabajo libre de acoso, violencia y discriminación.

Esta política de calidad, medio ambiente y de seguridad y salud laboral de ACIDEKA S.A. tiene carácter público y es accesible a empleados, clientes, proveedores, vecinos y público en general.

En Bilbao, a 21 de febrero de 2025.

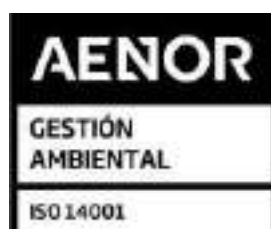


Fco. Javier Deniz
Director General

AENOR



Certificado del Sistema de Gestión Ambiental



GA-2000/0101

AENOR certifica que la organización

ACIDEKA, S.A.

dispone de un sistema de gestión ambiental conforme con la Norma ISO 14001:2015

para las actividades: A) Diseño y producción de productos químicos para uso en tratamiento de aguas potables y residuales, y procesos industriales.
B) La inspección y pruebas periódicas de botellas y botellones de cloro.
C) Producción de hipoclorito sódico
D) Almacenamiento de productos químicos. Producción de preparados químicos por procesos de dilución y mezcla.

que se realiza/n en: A),B),C) PI DE LANTARÓN, CL ANTEPARDO, S/N. 01213 - SALCEDO (ARABA/ALAVA)
A) CR TUREGANO A NAVAS DE ORO, KM. 1. 40280 - NAVALMANZANO (SEGOVIA)
A) PI CAMÍ DE LA MAR II, AV DE LA CASSOLA, 6. 46500 - SAGUNTO (VALENCIA)
D) TERMINAL MARÍTIMA PUNTA CEBALLOS, S/N. 48508 - ZIERBENA (BIZKAIA)

Primera emisión: 2000-05-30
Modificación: 2025-05-06

Última emisión: 2024-05-30
Expiración: 2027-05-30



Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR COMPTIA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid, España
Tel. 91 432 60 00. - www.aenor.com

AENOR



Certificado del Sistema de Gestión Seguridad y Salud en el Trabajo



SST-0069/2022

AENOR certifica que la organización

ACIDEKA, S.A.

dispone de un sistema de gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo conforme con la Norma
UNE-EN ISO 45001:2023

para las actividades: A) Diseño y producción de productos químicos para uso en
tratamiento de aguas potables y residuales, y procesos
industriales.
B) La inspección y pruebas periódicas de botellas y botellones de
cloro.
C) Producción de hipoclorito sódico
D) Almacenamiento de productos químicos. Producción de
preparados químicos por procesos de dilución y mezcla.

que se realiza/n en: A),B),C) PI DE LANTARÓN, CL ANTEPARDO, S/N. 01213 - SALCEDO
(ARABA/ALAVA)
A) CR TUREGANO A NAVAS DE ORO, KM. 1. 40280 -
NAVALMANZANO (SEGOVIA)
A) PI CAMÍ DE LA MAR II, AV DE LA CASSOLA, 6. 46500 - SAGUNTO
(VALENCIA)
D) TERMINAL MARÍTIMA PUNTA CEBALLOS, S/N. 48508 -
ZIERBENA (BIZKAIA)

Primera emisión: 2022-05-04

Expiración último certificado: 2025-05-04

Modificación: 2025-01-28

Última emisión: 2025-05-06

Auditoría de renovación: 2025-04-25

Expiración: 2028-05-04

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFIA S.A.U.
Génova, 6, 28004 Madrid, España
Tel. +34 91 432 60 00 -
www.aenor.com

AENOR



Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad



ER-0120/1994

AENOR certifica que la organización

ACIDEKA, S.A.

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma ISO 9001:2015

para las actividades:

- A) Comercialización y distribución de productos químicos para uso en tratamiento de aguas potables y residuales, y procesos industriales.
- B) Diseño y producción de productos químicos para uso en tratamiento de aguas potables y residuales, y procesos industriales.
- C) La inspección y pruebas periódicas de botellas y botellones de cloro.
- D) Producción de hipoclorito sódico
- E) Almacenamiento de productos químicos. Producción de preparados químicos por procesos de dilución y mezcla.

que se realizan en: Direcciones indicadas en el Anexo

Primera emisión: 1994-07-05
Modificación: 2025-05-08

Última emisión: 2024-05-30
Expiración: 2027-05-30

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFIA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid, España
Tel. 91 432 60 00 - www.aenor.com

CONCLUSIÓN

El informe de sostenibilidad es un documento vivo, que se irá actualizando conforme se vayan avanzando y concretando los proyectos.

Para cualquier información adicional, puede contactarse con el comité de sostenibilidad a través del siguiente correo: sostenibilidad@acideka.com



CONTACTO

- www.acideka.com
- Telf.: +34 917 372 913
- sostenibilidad@acideka.com

Acideka