Grupo Acideka
ChiemiVall

Catálogo Carbón Activo

www.carbonactivo.com

Grupo Acideka

Sobre Nosotros

En **ChiemiVall**, como empresa certificada, ofrecemos **soluciones de carbón activo** para todo tipo de procesos industriales, estando especializados en los sectores químico, farmacéutico y alimentario, tratamientos de gases y tratamientos del agua.

Contamos con más de **200 referencias** en carbón activo.

Los usos del **carbón activado** en la industria incluyen desde la **eliminación de toxinas e impurezas** que se encuentran en el agua, hasta la recuperación de vapores solventes.

Nos une la visión de ofrecer
calidad compromiso y sostenibilidad.

Grupo Acideka

Principales sectores y aplicaciones

Aguas y líquidos

- Agua potable (decloración o ETAP)
- Piscinas
- Aguas de proceso y descarga (EDAR o EDARI)
- Decoloración

Alimentos y bebidas

- Vinos, zumos, glucosa
- Azúcares, aceites.
- Bebidas alcohólicas

Químicos y fármacos

Industria Química

- Lavados en seco
- Colorantes, galvánica
- Eliminación de mercurio, plastificantes, fibras sintéticas

Industria farmacéutica

- Antibióticos, vitaminas
- Purificación de fluidos hemáticos

Aire y gases

- Purificación del aire
- Máscaras protección respiratoria
- Recuperación de solventes
- Tratamiento de emisiones, incineración

Aplicacciones especiales

Baterías / Recuperación de metales / Catálisis / Uso militar y nuclear

Carbón activo en pellets

Descripción

Carbón activo en formato pelletizado. Producto especialmente utilizado en tratamiento de aire y gases. La misión principal del carbón activado en pellet es la de la adsorción de partículas contaminantes presentes en el aire.

Usos identificados

- La filtración y purificación del aire para industria y hogar.
- Eliminación de olores.
- Recuperación de solventes.
- Tratamiento de emisiones.
- Incluso la purificación de agua para acuarios.

Categorías

- Alimentación y bebidas
- Química
- Biogas/ Biometano
- Tratamiento de aguas

01 ASPECTO	• Extrusionado en forma de pellet
02 SECTORES	• Industria química • Sectores industriales • Biogas • Aguas residuales
03 BENEFICIOS	• Manipulación limpia y segura • Dosificación más cómoda y precisa • Menor riesgo de errores • Reducción de los tiempos y costes operativos • Eficaz para decolorar o desodorizar

Carbón activo granular

Descripción

Carbón activo en formato granular. Producto especialmente utilizado para tratamiento de aguas residuales industriales y potabilización. El carbón activado granular es uno de los elementos más empleados en procesos de filtración y separación en líquidos y gases.

Usos identificados

El carbón activado granular tiene distintas aplicaciones según el sector en el que se utiliza:

- Aplicaciones en el tratamiento de agua potable: potabilización de agua apta para el consumo humano, tratamientos de agua para la industria y producción de refrescos y tratamiento de aguas residuales.
- Aplicaciones en el sector alimentario: tratamiento de aceites, como el refinado y la purificación de aceite.
- Aplicaciones en el tratamiento de gases: retención de emisiones de COV.
- Aplicaciones en la industria: recuperación de metales, centrales nucleares, soportes para catalizadores, canisters, producción de máscaras gas, tratamientos en refinación hidrocarburos.
- Aplicaciones en el sector químico y farmacéutico: equipos de diálisis para fabricantes equipos purificación de fluidos hepáticos.

01 ASPECTO	• Granular
02 SECTORES	• Industria alimentaria • Tratamiento de aguas • Industria farmacológica • Industria química
03 BENEFICIOS	• Tratamiento de aguas potables y residuales • Piscinas y Spas • Industria alimentaria y bebidas • Industria química • Purificación de aire y gases

Categorías

- Alimentación y bebidas
- Química
- Biogas/ Biometano
- Tratamiento de aguas
- Piscinas

Grupo Acideka

Carbón activo en polvo

Descripción

Carbón activo en formato polvo. Al molerse en polvo, se incrementa su cinética y se mejora la velocidad de retención, por lo que este formato permite reducir los tiempos de trabajo.

Usos identificados

- El carbón en polvo activado químicamente se utiliza en el sector alimentario y en el sector químico y farmacéutico.
- El carbón en polvo activado térmicamente se utiliza en los sectores de tratamiento de agua, el sector alimentario, el sector industrial y el sector químico y farmacéutico.

Categorías

- Alimentación y bebidas
- Química
- Biogas/ Biometano
- Tratamiento de aguas

01 ASPECTO	• Granular
02 SECTORES	• Industria alimentaria y bebidas • Tratamiento de aguas residuales • Industria farmacológica • Industria química • Refinación de aceites y jarabes
03 BENEFICIOS	• Acción rápida y altamente efectiva • Ideal para tratamientos correctivos • Gran área superficial activa • Versatilidad en múltiples procesos • Fácil incorporación al proceso

Carbent

Descripción

Carbón activo en formato peletizado y autodispersable. Produto especialmente indicado para procesos donde se requiere fácil manejo del carbón activo

Tipos y usos identificados

Carbent A: empleado para decoloración.

- Decoloración de compuestos orgánicos (p.ej: ácido tartárico, ácido fosfórico y ácido láctico).
- Aplicaciones en industria química, industria farmacéutica e industria alimentaria (vinos, gelatinas, zumos, azúcares).

Carbent B: empleado para desodorización y eliminación de moleculas pequeñas.

- Solución orientada al tratamiento de olores en procesos específicos.
- Utilizado para dosificaciones puntuales cuando se necesita actuar rápidamente sobre olores.

Categorías

Alimentación y bebidas

Tratamiento de aguas

Química

01 ASPECTO	• Pellets
02 SECTORES	• Industria alimentaria • Industria química • Industria farmacéutica • Tratamiento de aguas
03 BENEFICIOS	• Manipulación limpia y segura • Dosificación más cómoda y precisa • Menor riesgo de errores • Reducción de los tiempos y costes operativos • Eficaz para decolorar o desodorizar

E153

Descripción

Aditivo alimentario de color negro para uso directo en alimentos.

Usos identificados

E153 es un aditivo alimentario de color negro intenso, obtenido a partir de carbón vegetal y destinado al uso directo en alimentos. A diferencia de los carbones activos técnicos como CARBENT®, el E153 permanece en el alimento final y está sujeto a normativas alimentarias estrictas. Cumple con requisitos específicos de pureza, trazabilidad y seguridad, garantizando su idoneidad para aplicaciones alimentarias.

Ejemplos:

- Regaliz negro.
- Tinta de calamar.
- Galletas.
- Panes y masas negras.
- Otros productos alimentarios que requieren una coloración negra intensa y estable.

Categorías

Alimentación y bebidas

01 ASPECTO	• Polvo
02 SECTORES	• Fabricación de confitería y golosinas • Panadería y bollería • Industria de snacks y galletas • Procesadores de ingredientes alimentario
03 BENEFICIOS	• Color negro intenso y homogéneo • Apto para uso alimentario conforme a normativa europea • Alta estabilidad en diferentes matrices alimentarias • Garantía de calidad, pureza y trazabilidad • Seguridad normativa para el fabricante

Grupo Acideka
ChiemiVall

Agenda una reunión técnica con nuestros especialistas

info@carbonactivo.com

carbent@carbonactivo.com

www.carbonactivo.com

Tel.: (+34) 937 156 729